



STELA - ТЕХНОЛОГИЯ И КОМПЛЕКСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВАНИЯ ГРАНУЛ САПРОПЕЛЯ И ИХ СУШКИ



Комплекс предназначен для автоматической переработки озерного ила (сапропеля) путем формирования гранул из сырья влажностью текуче-вязкого состояния (54-81% в зависимости от содержания органики в общей массе и глинистых частиц).
Поставляется одним модулем. Оборудование неприхотливое в эксплуатации.

Комплекс разработан для надежного сушения, формирования и сушки самых разных сапропелей и осадков сточных вод, с экономией энергии и без образования пыли. Конечный продукт на выходе из сушилки обладает весовым 65% - 95% составом сухого вещества.



Специальный экструдер (гранулятор) комплекса прессует механически предобезвоженный сапропель или иловый отстой в форму полосы (жгута). Гранулы, сформованные в виде жгутов, падают непосредственно на перфорированную ленту конвейерной линии и образуют хорошо вентилируемый навал. Он поступает в туннель сушения, где сквозь него проходит теплый воздух и сушит при этом щадящим способом.

Продукт передвигается медленно на ленточном конвейере по туннелю сушения. Таким образом, механическая нагрузка минимизируется, например развёртывающая, срезающая или центрифугирующая.

Конвейерная сушилка - виды лент / разгрузочные системы

chainless rod web or cam web belt В зависимости от вида ленты приводной механизм работает при помощи гладких или рифлённых приводных и отводных валиков. Поддержка ленты происходит роликоопорами или направляющими планками, а уплотнением сторон гибко-манжетное. Подходящая лента выбирается в зависимости от продукта. Особенно легкие или тонкие продукты сушатся на ситовых лентах с небольшим размером отверстий.

Преимущества:

- высокий свободный поперечный разрез
- не большая площадь контакта между лентой и продуктом
- легкая чистка
- возможна беспроблемная онлайн чистка



Пластинчатый конвейер цепного ведения. Привод осуществляется со стороны расположенными цепными роликоопорами. Плоские члены ленты имеют приспособленную продукту перфорацию. Стороннее уплотнение происходит совместному движению стенок.

Преимущества:

- высокая прочность
- пригодность также для высоких нагрузок
- простое обслуживание



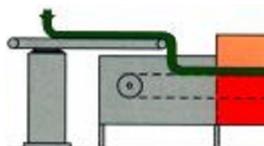
Лента из пластикоткани. Лента из пластикоткани особенно подходит для очень мелкозернистых и запыленных материалов. Особенный узор ленты сприяет хорошей воздухопроницаемости и предотвращает однако одновременно провал продукта также при очень мелком материале.

Преимущества:

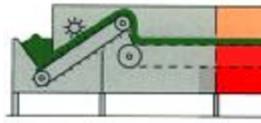
- очень мелкозернистые материалы
- легкая чистка
- возможна беспроблемная онлайн чистка



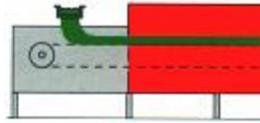
Системы подачи продукта Продукты, которые допускают только незначительную механическую нагрузку



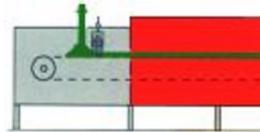
Наклонный ленточный конвейер с нивелирным валиком. мануальная загрузка сушилки



Вибро – лоток. однообразные, износостойкие продукты

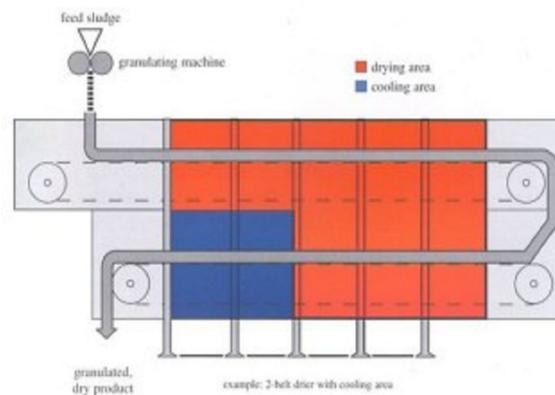


Пневматические распределительные гребёнки. липкие продукты, стандартные изделия и насыпные продукты



Время пребывания в зоне сушения (сушки) можно устанавливать с точностью до минуты при помощи частотного управления. Вместе с тем сушилка может идеально приспособляться к самым разным требованиям (пропускная способность, содержание сухого вещества, температура сушения).

Гомогенная структура продукта гарантирует равномерное сушение и производит высококачественный, чистый гранулят, который хорошо подходит для всех возможных путей утилизации.



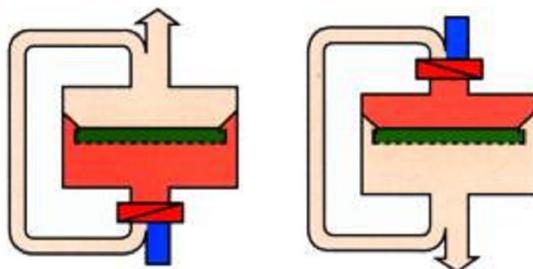
Высококачественная конечная продукция, гранулированная, чистая, гигиенично обработанная для хранения на складе.

При этом мы имеем:

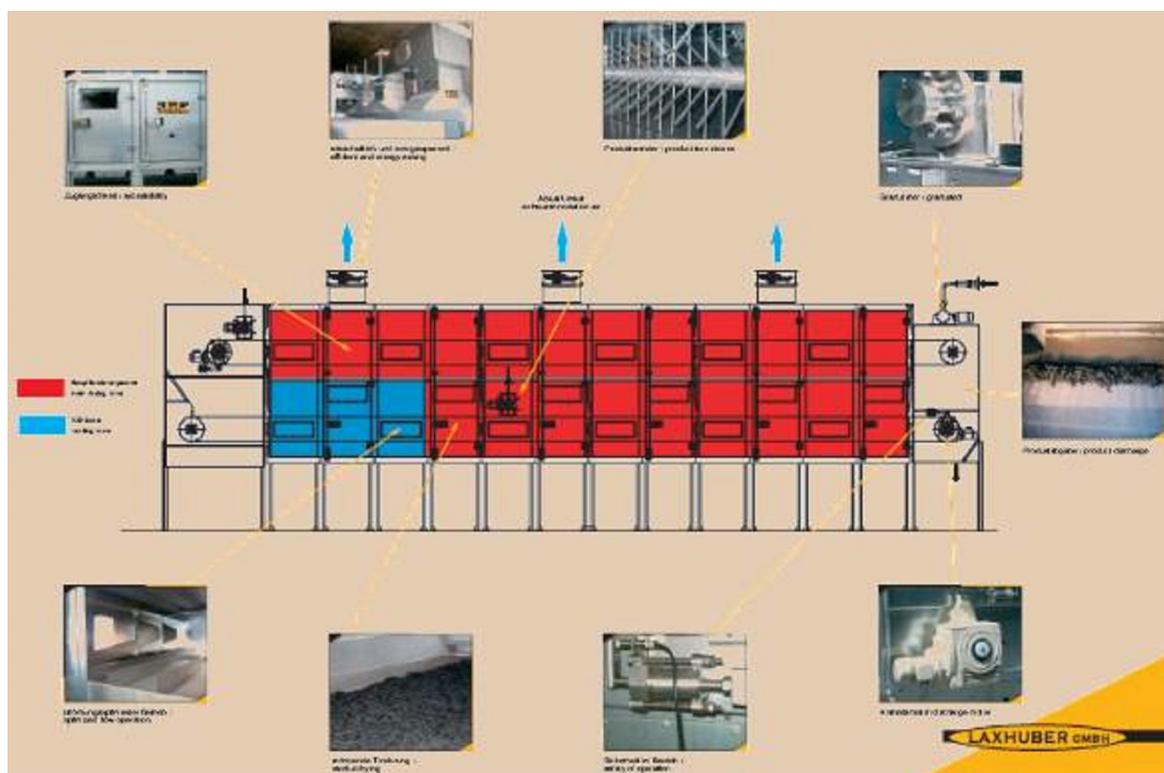
- экономию энергии благодаря возвращению отработанного воздуха
- обзорное сооружение аппаратов обеспечивает несложное обслуживание
- возможная компоновка установки, как одно- или многоленточная сушилка, в зависимости от требования
- мобильная или стационарная конструкция, приспособленная к индивидуальным требованиям
- лучшая доступность и оптимальная возможность контроля при помощи больших дверей и окон
- предгранулирование для оптимальной аэрации и эффективного и малозатратного сушения
- интегрированная зона охлаждения продукта с рекуперацией тепла
- полное и частичное сушение на одной ступени (без повторной примеси сухого продукта)
- регулируемый ступень сушения от 65 до 95% содержания сухого вещества
- низкотемпературное сушение для уверенной работы, высокой прочности, незначительной

нагрузки выпаров и быстрого запуска и остановки

- гибкая форма отопления (жидкое топливо, природный газ, биохимический газ, пар, вода, использование отходящего тепла ВНКВ)
- использование внешней остаточной энергии является экономически возможным (воздух, дымовой газ, вода, пар)
- щадящее транспортирование продукта лентой. Никакой нагрузки на продукт, высокая прочность
- точно определенное, регулируемое время пребывания в зоне сушения – оптимальное приспособление к Вашим требованиям



В варианте " наружная техника для воздуха " расположены вентиляторы и воздухонагреватели вне туннеля сушения. Лента сушения доступна с обеих сторон. Система циркуляции воздуха от STELA позволяет регулировать температуру и влажность воздуха в каждой зоне сушения в соответствии с требованиями процесса сушения



Центр проектирует комплексы по производству удобрений на основе сапропеля производительностью от 0,5 до 4 тонн готовой гранулированной продукции в час. Конечный продукт обладает заданной влажностью (18-32%), транспортабелен, фасуем в любую тару и на любом специальном оборудовании как в клапанные и открытые мешки, так и в полиэтиленовые пакеты и мягкие контейнеры. Время подготовки проекта – 1. 1,5 месяца.

Типовая технология и Спецификация оборудования поставляется на CD диске стоимостью 1000 руб. + пересылка. Оборудование поставляется при заполнении Опросного листа или по подготовленной технологии процесса (проекту).

При необходимости Центр оказывает содействие и выполняет работы по проектированию производств с данным видом оборудования. Стоимость проектных работ под конкретный объект

с заданной производительностью по обезвоженному сапропелю колеблется от 240 до 430 тыс. руб. Поставляется на CD и бумажном носителе в 2 экземплярах.
Точная стоимость оборудования определяется проектом и требуемой производительностью по конечному продукту.

Наш адрес. 414018. Астрахань. ул. Ульянова, 67

Центр по сапропелю

Выходные: суббота, воскресенье

Факс для заказов (8512)592838. E-mail: danil(собака)astranet.ru

www.saprex.ru